

研究成果報告書 (掲載期間 2020.11.1－2021.10.31)

審査学術論文

- (1) Shinnosuke Tsuchida, Kazushige Tokuno, Masatoshi Mitsuhara, Ryoma Fukuoka, Ryo Tsuboi, Junji Miyamoto and Masahiro Hagino: "Dislocation Cell Structures Formed inside Dislocation Channels of Rapid-Cooled and Tensile-Deformed Aluminum Single Crystals", Journal of Materials Transactions, Vol. 62, No. 8 (2021) pp. 1109-1117
- (2) Masahiro Hagino, Takashi Inoue, Kazushige Tokuno, Takeshi Nishiwaki, and Junji Miyamoto: "Control of Fine Cutting Chips to Improve the Processing Environment in CFRP Drilling", International Journal of Automation Technology, Vol.15, No.4, (2021), pp.466-474
- (3) Takashi Inoue, Masahiro Hagino, Kazushige Tokuno, Ryo Tsuboi, and Kei Somaya: "Machining Temperature and Accuracy of Magnesium Alloy AZ31 with Deep-Hole Small Drilling", International Journal of Automation Technology, Vol.15, No.4, (2021), pp.448-456
- (4) Ryoma Fukuoka, Kazushige Tokuno, Masatoshi Mitsuhara, Kohei Yamakoshi, Shinnosuke Tsuchida, Junji Miyamoto and Masahiro Hagino: "Dislocation Structures Formed inside Dislocation Channels of Rapid-Cooled and Tensile-Deformed Aluminum Single Crystals" Journal of Materials Transactions, Vol.62 No.02 (2021) pp.221-228

学会発表

- (1) 竹村明洋, 生田明彦, 萩野将広, 井上孝司: S55C 鋼の被削性及び仕上げ面残留応力に及ぼす熱処理の影響, 料とプロセス Vol.34, No.2, (2021), p.406, 日本鉄鋼協会, 第 182 回秋季講演大会, 2021 年 9 月, (オンライン開催)
- (2) 萩野将広, 井上孝司, 辻井修一, 辻井説三: 機械加工後の仕上げ面性状が窒化処理に与える影響 -第 1 報-, 料とプロセス Vol.34, No.2, (2021), p.404, 日本鉄鋼協会, 第 182 回秋季講演大会, 2021 年 9 月, (オンライン開催)

学外競争的研究資金獲得

- (1) 萩野将広: 公益財団法人内藤科学技術振興財団, 2021 (令和 3) 年度 (第 33 回) 助成研究, リアルタイム可視化を実現する切削装置の開発研究-切削油剤の刃先への浸透効果の検証-, 2021

その他

- (1) 萩野将広: (一社) 全日本特殊鋼流通協会, 教育用工作機械解説映像に対する教育効果改善研究と開発研究資料に基づくビジュアル化, 受託研究, 2021